

RASTER

Håndform



RASTER

Indholdsfortegnelse

Formopbygning	1
Fundamenter.....	2
Skakte.....	3
Skæve vinkler.....	4
Mangekantede »runde« vægge	5
Søjler.....	6
Komponentliste.....	7
Forbrugsgods	10
Montagevejledninger	12
Snit og opstalter	20

RASTER

Formopbygning

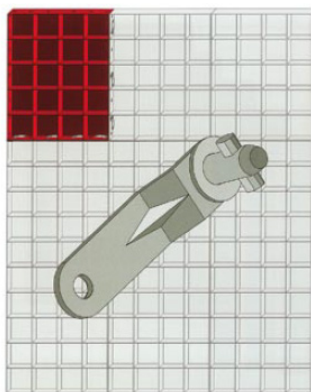
RASTER formen fra PASCHAL er den ideelle forskalling til små og komplicerede opgaver som f.eks. randfundamenter med pilastre, skakte, kamre med små dimensioner og eventuelt skæve vinkler.

RASTER er opbygget som en stål-gitter-ramme af fladstål 6 x 60 mm indvendig og 6 x 75 mm udvendig. Som formhud er anvendt en 15 mm tyk finér, der er behandlet med en holdbar fenollak, beskyttet af de udvendige fladstålsrammer og regelmæssigt understøttet af de langs- og tværgående indvendige fladstålsprofiler.

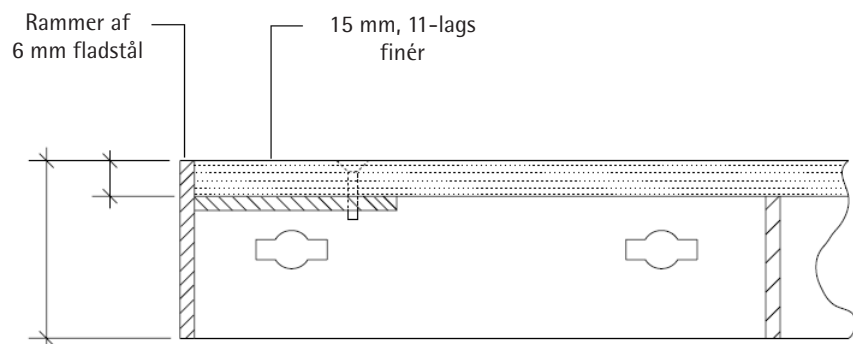
RASTER findes i 2 højder: 1.250 og 750 mm. Begge højder har største formbredde 1.000 mm og pasforme i 750, 600, 500, 450, 400, 350, 300, 250, 200, 150, 100 og 50 mm (50 mm m/slids).

Træudligningslister findes i bredderne 50, 40, 30, 20 og 10 mm, så der er altid en formkombination, der kan løse konstruktionsmål ned til 10 mm spring.

Med en støbetrykoptagelse på max. 35 kN/m² imødegår RASTER kravene iht. DIN 18218, og på planhedstolerancer iht. DIN 18202, tabel 3, række 6.



Forbindelsesnøglen er det simple og effektive sammenspændingsværktøj mellem de enkelte forme



RASTER

Fundamenter

Netop ved fundamenter viser RASTER sin styrke. Formsystemet kan tilpasses et hvilket som helst længde- og højdemål.

Ved fundamentsarbejder står der ofte ikke kran til rådighed, og derfor er det en fordel, at RASTER kan håndteres uden brug af kran.



RASTER

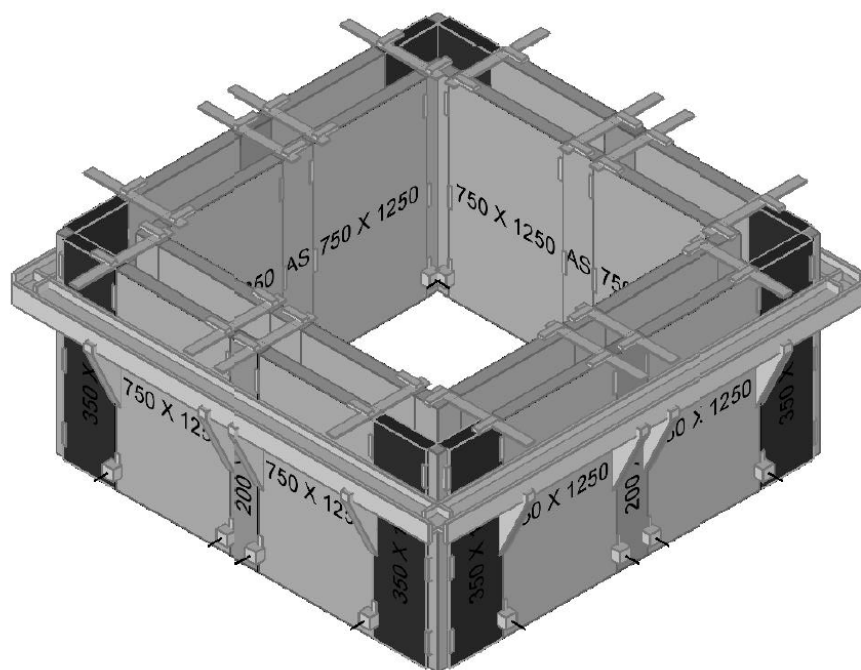
Skakte



RASTER er ideel til opbygning af mindre skakte, kamre og siloer på grund af sin formdybde på kun 75 mm.

Normalt anvendes 200 mm afforskallingsform bestående af en midterform og to trekantforme, der giver en nem og hurtig måde at afforskalle formene efter støbning.

RASTER kan også opbygges som klapskakt med hængslede hjørner og elementstøtter, hvis der skal støbes samme plansnit i flere etager og hele forskallingskernen skal løftes på én gang.

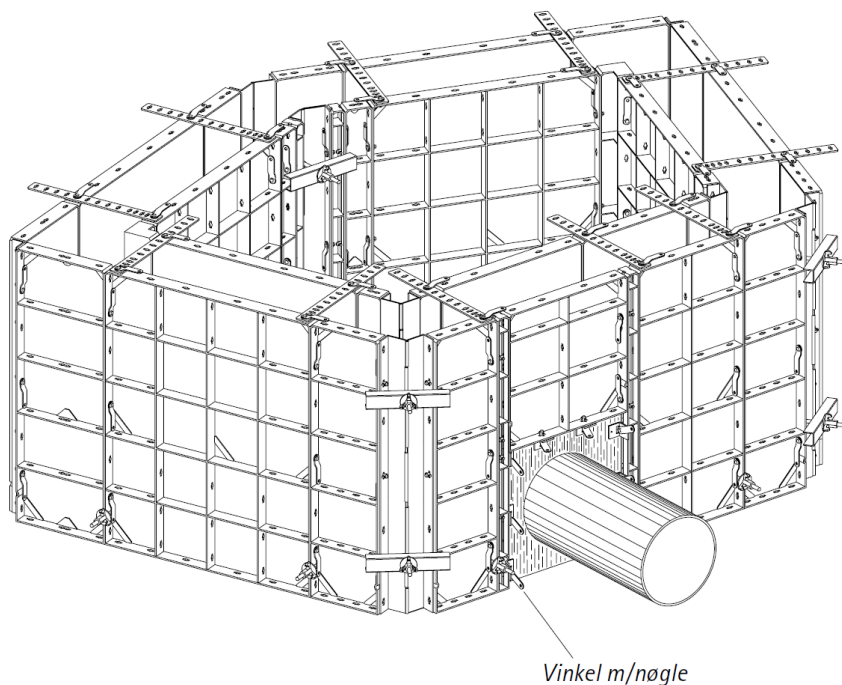


RASTER

Skæve vinkler

RASTER har mange fordele, når der skal støbes små rum med skæve vinkler:

- Systemløsninger ned til 10 mm
- Afforskallingsløsninger på alle væg-sider
- Hængslede hjørner til skæve vinkler
- Til rørgennemføringer anvendes vinkler med nøgle som anlæg for 21 mm tilpasningsfinér

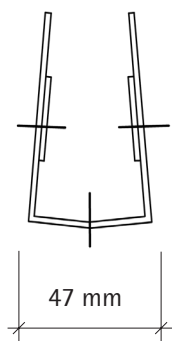


Mangekantede »runde« vægge

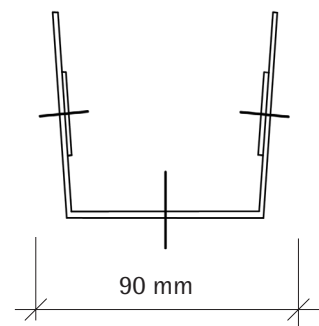
Med få specialdele (udligningsblik til mangekant udvendig og indvendig) og det brede sortiment af forme, er det muligt at støbe en rund væg/fundament som mangekant (polygon).

Dette kan være et godt alternativ til en egentlig rundforskalling, der ofte er dyrere og mere tidskrævende.

Udligningsblikkene er særlig anvendelige, hvis overfladekravene ikke kræver en fuldstændig glat og rund betonoverflade.



Udligningsblik til mangekant indvendigt



Udligningsblik til mangekant udvendigt



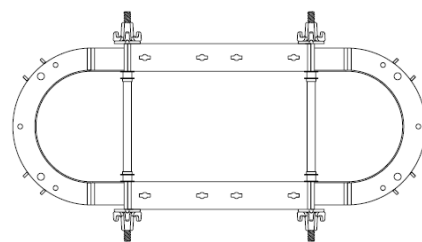
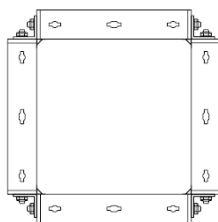
RASTER

Søjler



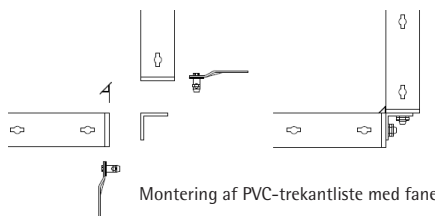
Med RASTER støbes firkantsøjler med kun fire forskallingsdele:

1. Formkassette
2. Udvendt hjørne
3. Forbindelsesnøgle
4. PVC-trekantliste m/fane

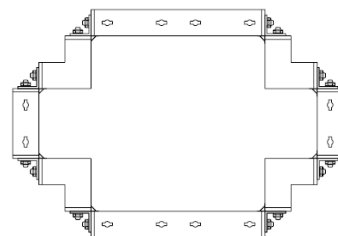


Der er mulighed for at opbygge kvadratiske og rektangulære søjler eller søjler med skrå vinkler.

Til ovale søjler kan halvparten fra rundsøjler anvendes i forbindelse med RASTER ved anvendelse af overgangsstykker.

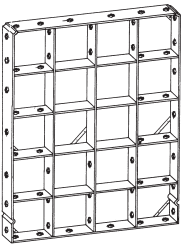
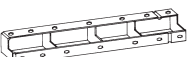
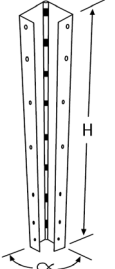
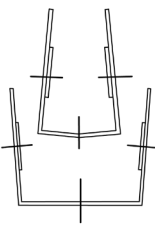


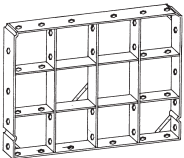
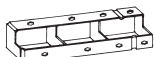
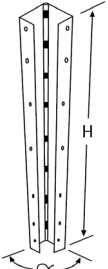
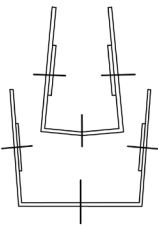
Montering af PVC-trekantliste med fane



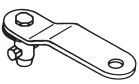
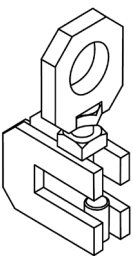
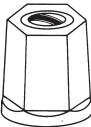
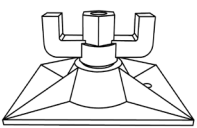
RASTER

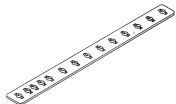
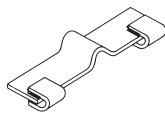
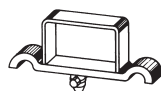
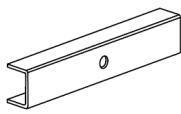
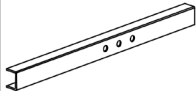
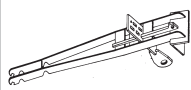
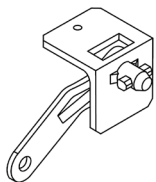
Komponentliste

Produkt	Varenr.	Betegnelse (mål i mm)	Vægt, kg
RASTER, h = 1.250 mm			
	1003	RASTER form 1.000 x 1.250	49,50
	1753	750 x 1.250	37,50
	1603	600 x 1.250	29,30
	1503	500 x 1.250	26,30
	1453	450 x 1.250	21,60
	1403	400 x 1.250	20,10
	1353	350 x 1.250	18,60
	1303	300 x 1.250	17,10
	1253	250 x 1.250	15,60
	1203	200 x 1.250	14,10
	1153	150 x 1.250	12,60
	1103	100 x 1.250	11,10
	1053	Slidskasette 50 x 1.250	8,60
	1863	Afforskallingsstrekant V x 1.250	11,30
	1873	Afforskallingsmidte 200 x 1.250	12,40
	1883	Afforskallingsstrekant H x 1.250	11,30
	1943	Indvendigt hjørne 150 x 150 x 1.250 Cromatiseret/finér, stålplade	16,00
	8003	Udvendigt hjørne 1.250	6,40
	1973	Hængslet hjørne 95 x 95 x 1.250 OBS: Uden huller til spændestave α 70°-290°	17,70
	1923	Mangekant udligningsblik Indvendig 46,6 x 1.250	5,80
	1933	Udvendig 90,2 x 1.250	6,50

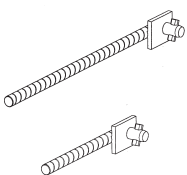
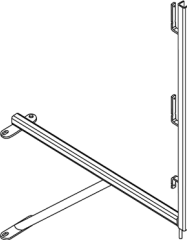
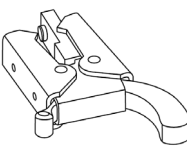
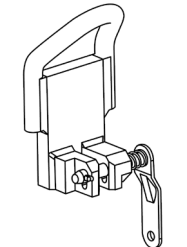
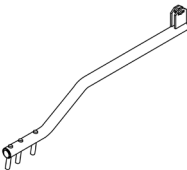
Produkt	Varenr.	Betegnelse (mål i mm)	Vægt, kg
RASTER, h = 750 mm			
	1001	RASTER form 1.000 x 750	30,00
	1751	750 x 750	24,10
	1601	600 x 750	19,10
	1501	500 x 750	16,80
	1451	450 x 750	14,10
	1401	400 x 750	13,10
	1351	350 x 750	12,10
	1301	300 x 750	11,10
	1251	250 x 750	10,10
	1201	200 x 750	9,10
	1151	150 x 750	8,10
	1101	100 x 750	7,10
	1051	Slidskasette 50 x 750	5,40
	1861	Afforskallingsstrekant V x 750	6,80
	1871	Afforskallingsmidte 200 x 750	7,40
	1881	Afforskallingsstrekant H x 750	6,80
	1941	Indvendigt hjørne 150 x 150 x 750 Cromatiseret/finér, stålplade	9,60
	8001	Udvendigt hjørne 750	3,80
	1971	Hængslet hjørne 95 x 95 x 750 OBS: Uden huller til spændestave α 70°-290°	8,90
	1921	Mangekant udligningsblik Indvendig 46,6 x 750	3,40
	1931	Udvendig 90,2 x 750	3,90

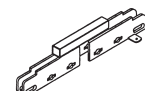
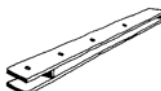
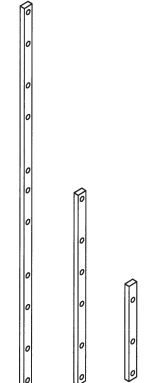
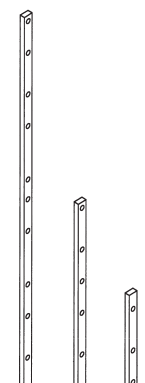
Komponentliste

Produkt	Varenr.	Betegnelse (mål i mm)	Vægt, kg
Tilbehør			
	7000	Forbindelsesnøgle	0,19
	7005	5-stift nøgle	0,30
	7063	Elementtvinge	0,85
	8026 8025 8018 8012 8011	Spændestav DW15, L = 1.500 DW15, L = 1.350 DW15, L = 1.000 DW15, L = 850 DW15, L = 650	2,10 1,85 1,40 1,22 0,90
	7015	Fløjmotrik DW15	0,46
	7016	Sekskantmotrik DW15	0,20
	7017	Kombiplade 100 x 140, DW15	1,10

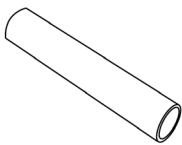
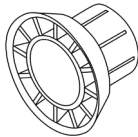
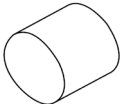
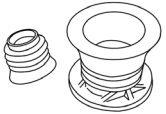
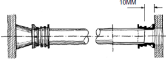
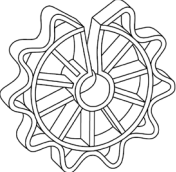
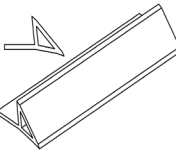
Produkt	Varenr.	Betegnelse (mål i mm)	Vægt, kg
Tilbehør			
	7021 7022	Afstandsjern L = 60-500 L = 500-1.200	1,50 3,50
	7020	Spændestavsføring Til fiksering af spændestave langs formens yderkanter. Erstattes ofte af afstandsjern	0,75
	7040	Traversholder	0,60
	7035	Travers 350 Anvendes ved større træudligninger, hvor fløjmotrik ikke kan nå naboform OBS: Må ikke anvendes til afsværtning af udkragende forme eller forme uden spænd. Anvend en af nedenstående traverser	1,50
	7036	Travers 850 Anvendes til afsværtning/stræk af udkragende kassetter, v/kassetter uden spænd op til bredde = 250	4,00
	7010 7011 7012 7013	Klembøjle komplet, bestående af: Klembøjle Styrebeslag f/ klembøjle Kile f/ klembøjle	2,71 2,00 0,55 0,16
	7071	Vinkel m/ nøgle (f/21mm finer)	0,45

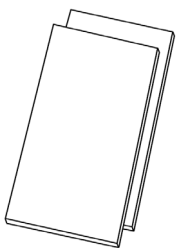
Komponentliste

Produkt	Varenr.	Betegnelse (mål i mm)	Vægt, kg
Tilbehør			
	7043	Strækholder DW15 x 240	0,70
	7044	DW15 x 100 Anvendes til fiksering af alu-traverser eller dobb. UNP-stræk/UNI-travers på formsiden af RASTER. Leveres uden fløj møtrik DW15 og forbindelsesnøgle	0,50
	7090	Gangkonsol B = 900	11,00
	2725	LOGO-RASTER lås Ved samling af LOGO + RASTER eller LOGO + TRAPEZ uden brug af LOGO-overgangsstykke bruges kombilåsen	2,10
	7030	Kranbøjle type, max. 600 kg	4,00
	7024	Monteringsnøgle RASTER/TRAPEZ Anvendes både ved montering og demontering af RASTER og TRAPEZ.	3,90

Produkt	Varenr.	Betegnelse (mål i mm)	Vægt, kg
Tilbehør			
	7062	Forhøjelsesbeslag T= 21 H= 300	2,46
	7041	UNI-Travers 1.250	16,10
	7042	850 Ståltravers til afsværtning/stræk af udkragende kassetter, v/kassetter uden spænd, f.eks. hængslede hjørner eller ved udvendig hjørneopbygning af store vægtykkelser op til hhv. 750 mm og 1.150 mm	11,00
	9335	Træudligningslister 50 x 1.250	1,80
	9333	30 x 1.250	1,00
	9331	10 x 1.250 *med anlæg til 21 mm finér	0,40
	9315	Træudligningslister 50 x 750	1,00
	9313	30 x 750	0,60
	9311	10 x 750 *med anlæg til 21 mm finér	0,30

Forbrugsgods

Produkt	Varenr.	Betegnelse	Paknings størrelse
	9500	Afstandsrør, PG 2622, L = 2.000 Afstandsrør til DW15 spændestave	25
	9503	Konus, PG 2220 Konusser beregnet til afstandsrør med indvendig Ø22	250
	9504	Prop, PG 22 Plastprop der passer til afstandsrørene PG 2622	250
	9510	Vand-Pas kappe PG 2210	250
	9511	Vand-Pas prop PG 22	250
			
	9557	Fib-pas m/tråd 20/25/30	500
	9558	Fib-pas m/tråd 35/40/50	250
	9542	Væg-Pas KL 25/4-12	500
	9543	Væg-Pas KL 30/4-12	250
	9550	Væg-Pas KL 35/4-12	200
	9551	Væg-Pas KL 40/6-12	125
		Armeringsholdere i plast til lodret armering.	
	9520	Trekantliste 23 x 23 mm L = 2.500	1
	9521	Trekantliste 12 x 12 mm L = 2.500 Klemmes fast mellem udvendig hjørne og pasform	1

Produkt	Varenr.	Betegnelse	Vægt, kg
	9424	Formolie MasterFinish RL211, 20 ltr. Formolie MasterFinish er et formslipmiddel til betonstøbning, baseret på en vand/olie-emulsion. Produktet er fremstillet helt uden brug af organiske opløsningsmidler. Ved frostgrader tilsættes sprit umiddelbart før påføring. Rækkeevne: 70-80 m2/ltr. MAL-kode 00-1	20,00
	9041	P-finer 2.500 x 1.250 x 21 mm	34,38
	9046	Forhøjelsesfiner 2.500 x 310 x 21 mm Forhøjelsesfiner anvendes til forhøjelse af RASTER og LOGO forskallinger vha. forhøjelsesbeslag	8,50

Montagevejledninger på de næste 8 sider

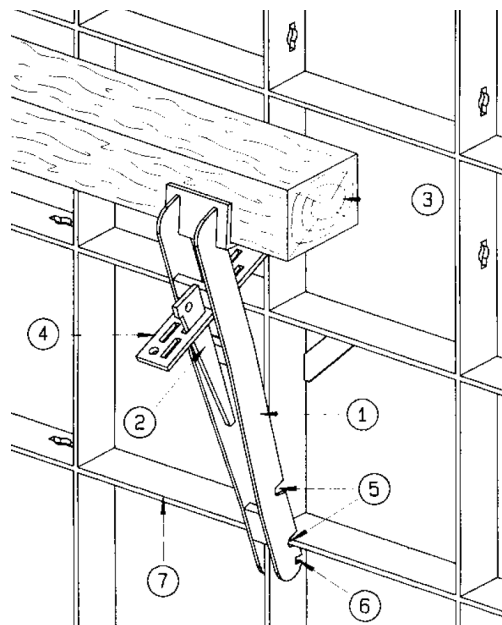
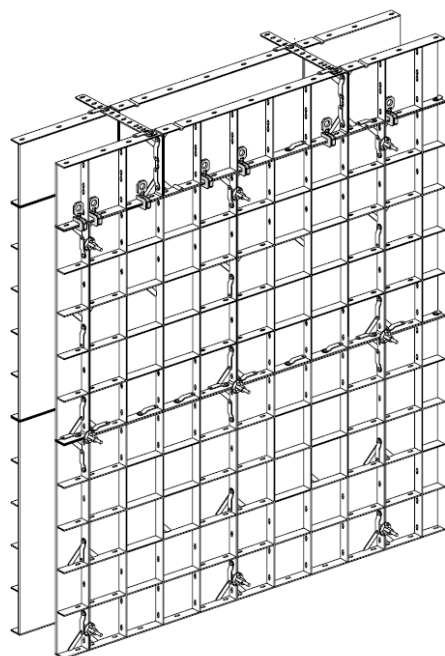


Fig. 1

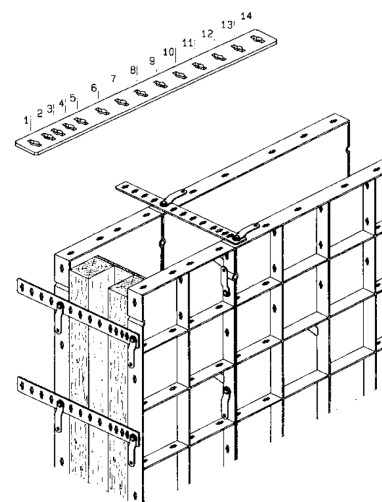
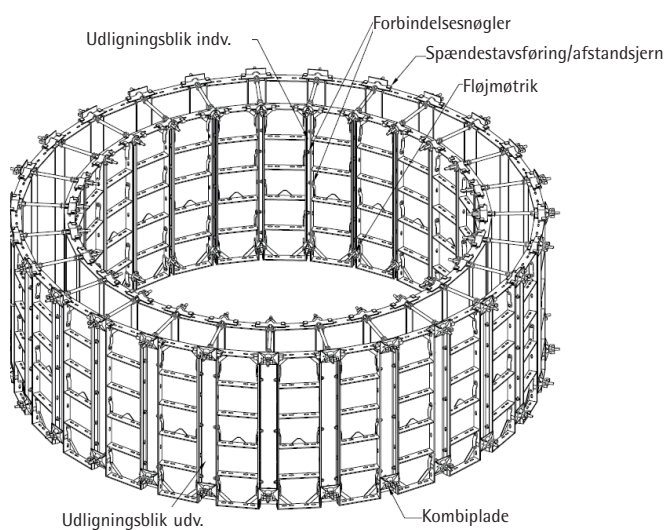
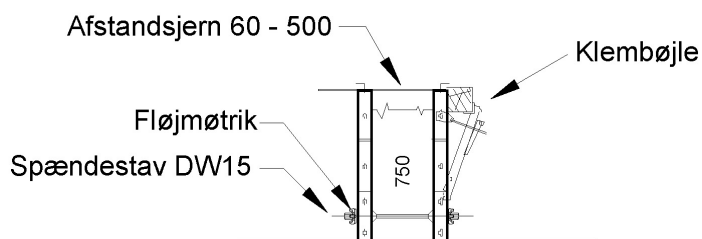
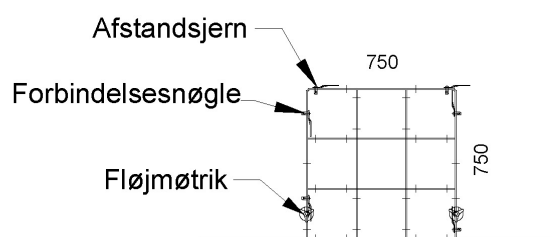


Fig. 2

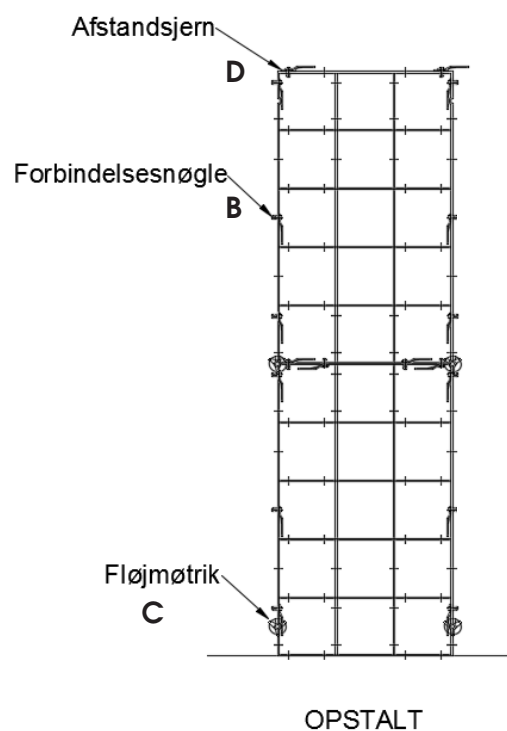
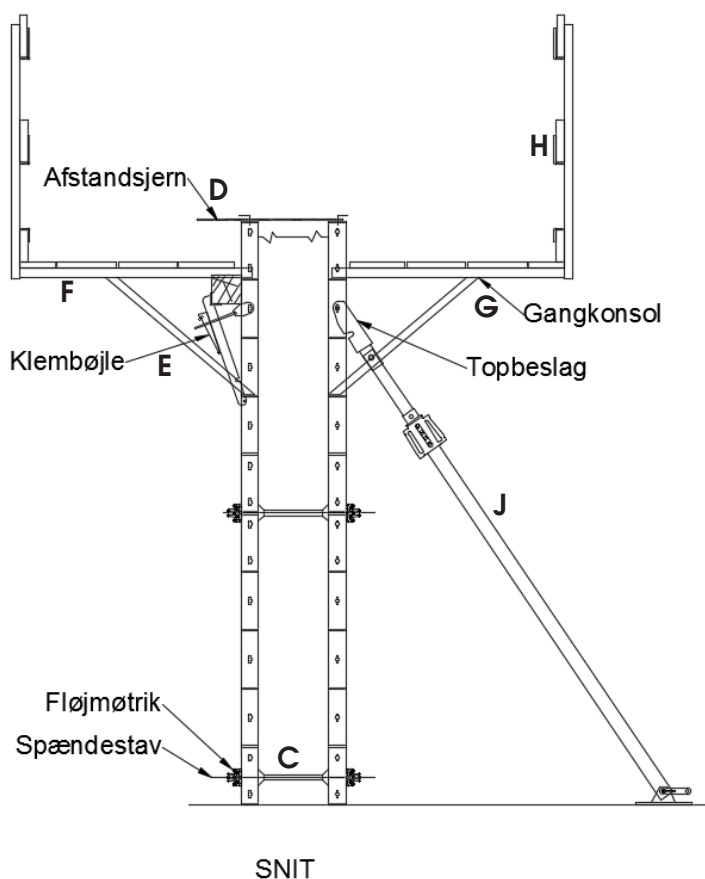


SNIT



OPSTALT

Montagevejledning



RASTER (A) er den formtype, der bør foretrækkes til fundamenter og komplicerede plansnit. Ved hjælp af den enkle forbindelsesnøgle sammenkobles alle formstørrelser og typer. RASTER findes i 2 højder: 750 mm og 1.250 mm, alle i 13 bredder. Højdekombinationerne er 750 mm, 1.250 mm, 1.500 mm (2x750), 2.000 mm (750 + 1.250), 2.250 mm (3 x 750) og 2.500 mm (2 x 1.250). Ønskes højere formopbygninger bør formtypen LOGO anvendes.

Formene er opbygget af en 75 mm stålramme med 60 mm afstivninger, der beskytter kanterne på den indlagte 15 mm finér. Kvalitetsfinéren er en 11 lags dobbeltkrydslimet finér med en overfladelakering, som er fastgjort til stålrammens lasker v.h.a. rustfri stålskruer indskruet fra finérbagside.

Maksimalt støbetryk er 35 kN/m² (på 1.000 mm brede forme), dvs. maksimalt belastningssegment $\approx 1,25 \text{ m}^2 \times 35 \text{ kN} = 43,75 \text{ kN}$ pr. spændestav.

Tegningsforklaring:

B: Forbindelsesnøgle

C: Spændestav med DW15 gevind og fløj/sekskant møtrik

D: Afstandsjern. Vægtykkelse T = 60-500 mm eller T = 500-1.200 mm

E: Klembojle til montering af stræk vandret og/eller lodret på formen. Max. profilhøjde på stræk = 160 mm

F: Aluminiumsdrager T160 vist som vandret stræk

G: Gangkonsol bredde 900 mm. Monteres pr. max. 2 m (tilladelig belastning max. 2,0 kN/m²)

H: Faldsikring. Ved gangkonsolhøjde over 2 meter etableres komplet gangkonsol/gangbro i modsat side af forskallingen

J: Elementstøtte. Monteres pr. max. 3 m

Montering og funktion af afstandsjern

Afstandsjern

Varenr. 7021 / 7022

Vægt 1,50 / 3,50 kg

Fig. 1

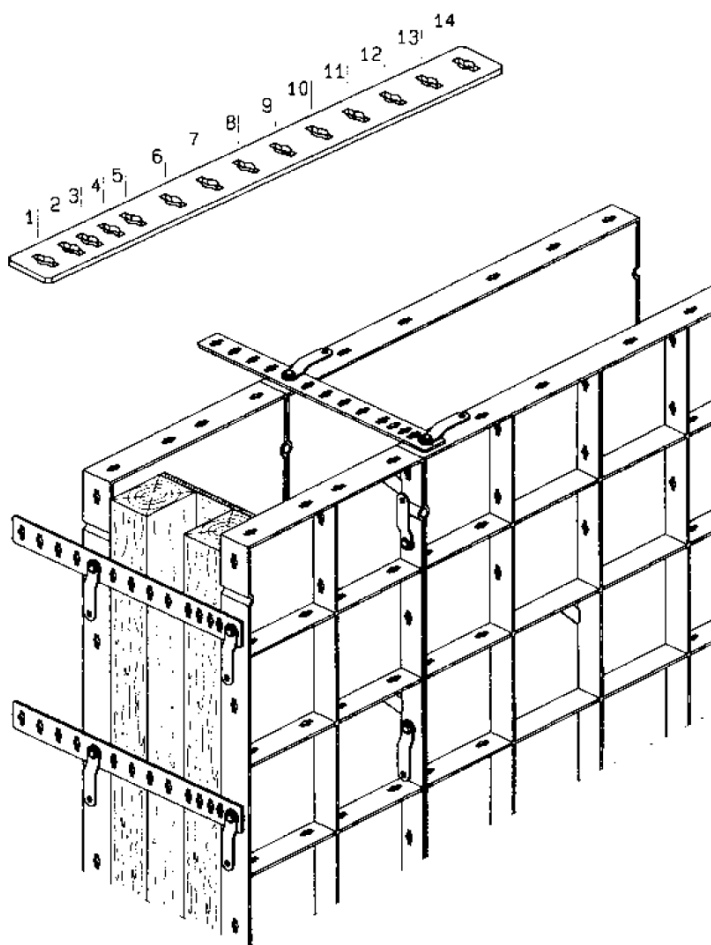


Fig. 2

Afstandsjern findes i 2 udgaver

Til vægtykkelser 60 - 500 mm.

(se fig. 1 samt tabel)

varenr. 7021

Til vægtykkelser 500 - 1.200 mm.

(i 5 cm spring)

varenr. 7022

Ved anvendelse af afstandsjern kan det øverste spænd i en RASTER højdekombination udelades. Ved denne anvendelse skal afstandsjernet placeres i første hul fra det lodrette stød i øverste ramme på hver eneste form i planopbygningen.

Afstandsjern kan anvendes til fastholdelse af endeskod (se fig. 2).

Begge typer afstandsjern monteres med 2 stk. forbindelsesnøgler, varenr. 7000.

Vægtykkelse (mm)	Hul nr.
60	4-7
65	2-6
75	6-9
80	5-8
90	3-7
100	1-6
110	4-8
115	2-7
125	6-10
130	5-10
140	3-9
150	1-7
160	4-9
165	2-8
175	6-10
180	5-10
190	3-9
200	1-8
210	4-10
215	2-9
225	6-12
230	5-11
240	3-10
250	1-9
260	4-11
265	2-10
275	6-12
280	5-12
290	3-11
300	1-10
310	4-12
315	2-11
325	6-14
330	5-13
340	3-12
350	1-11
360	4-13
365	2-12
380	5-14
390	3-13
400	1-12
410	2-13
415	2-13
440	3-14
450	1-13
465	2-14
500	1-14

Montering og funktion af 5-stiftsnøgle

5-Stiftsnøglen Varenr. 7005

5-stiftsnøglen muliggør, sammen med udligningslisterne på 10, 20, 30, 40 og 50 mm, en lynhurtig og stabil længdeudligning ned til 10 mm uden brug af værktøj og uden tildannelse af træ eller finérstykker.

På fig. 1 vises selve 5-stiftsnøglen.

På figur 2-7 vises nøglens stiftkombination ved udligning med lister i 10, 20, 30, 40, 50 og 70 mm.

Selve udligningslisterne er tildannet nøjagtigt i formenes profilrammehøjde med udfræsninger for stifterne på 5-stiftsnøglen, samt med en kvart, hhv. en halv, udfræsning for spændestave.

Fås i to højder (750 og 1.250 mm).

Ved udligning 30, 40, 50 og 70 mm, skal enten travers 350 (varenr. 7035) eller kombiplade (varenr. 7017) monteres ved spænd.

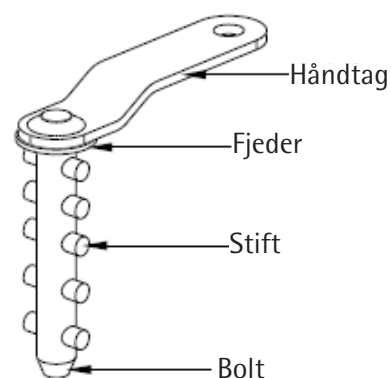


Fig. 1

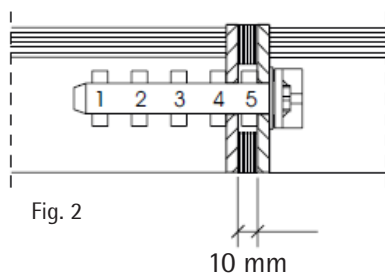


Fig. 2

10 mm

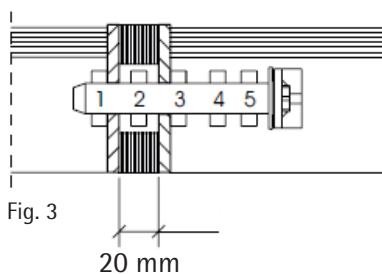


Fig. 3

20 mm

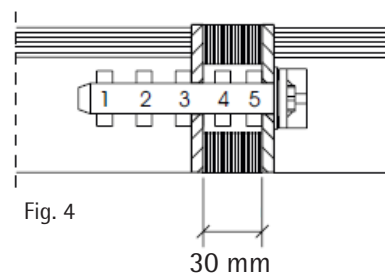


Fig. 4

30 mm

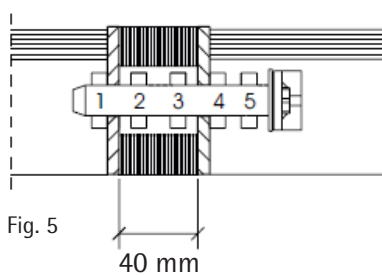


Fig. 5

40 mm

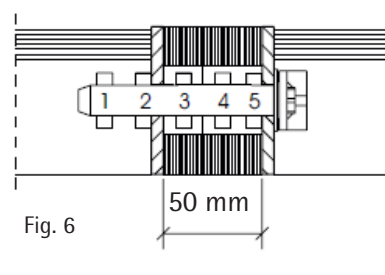


Fig. 6

50 mm

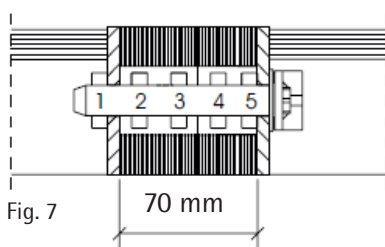
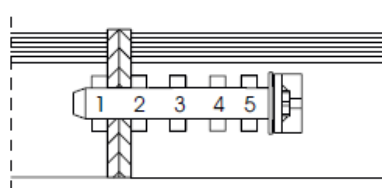


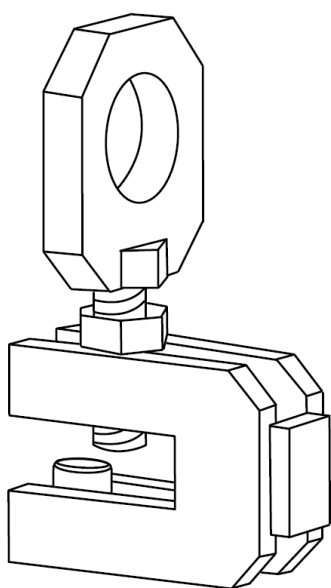
Fig. 7

70 mm



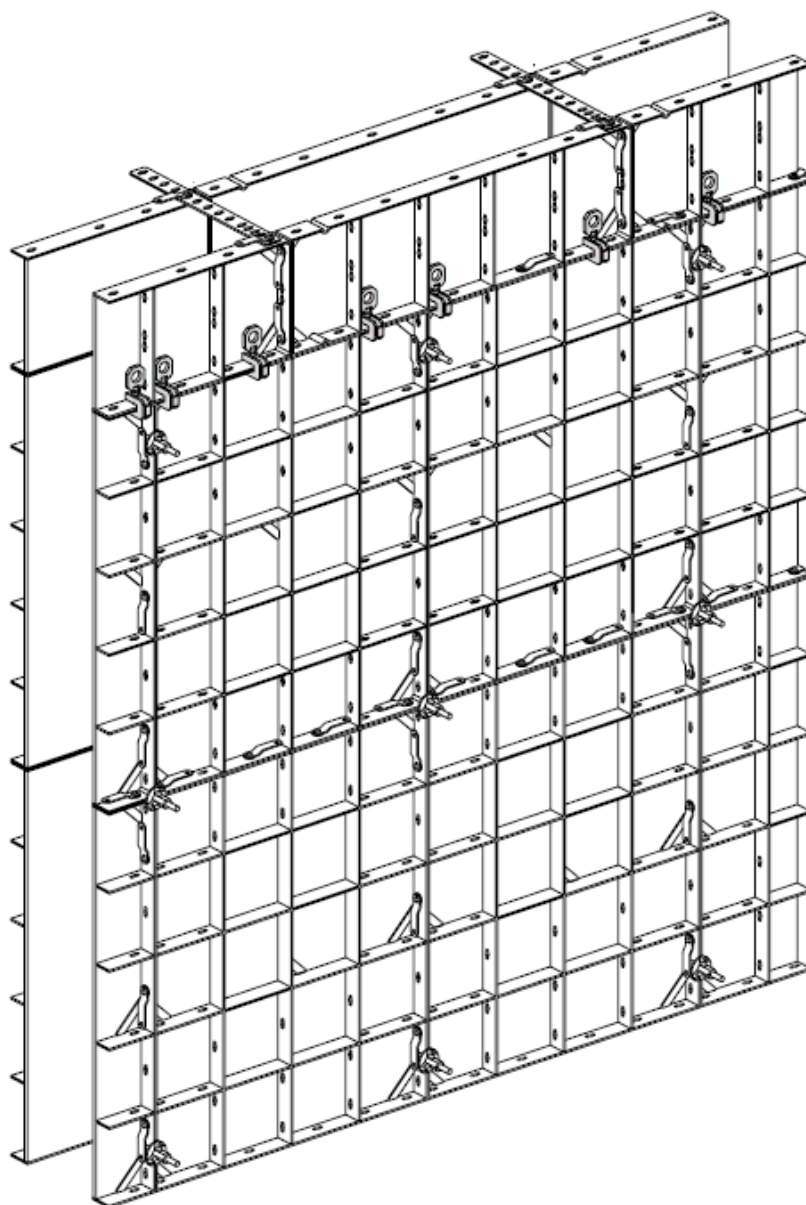
Montering og funktion af elementtvinge

Elementtvinge med klemkrue M14x45
Varenr. 7063



Elementtvingen kan anvendes ved kombinationer af stående og liggende kassetter. I mange tilfælde vil kassetternes hulmodul være forskudt for hinanden og forbindelsesnøglen kan ikke monteres.

Elementtvingen skal i det viste tilfælde altid monteres med klemkruen opad dvs. således, at elementtvingens styretap har indgreb i et af hullerne i den underliggende kassetteramme.



Montering og funktion af traverser

UNI-travers

Varenr. 7041/7042

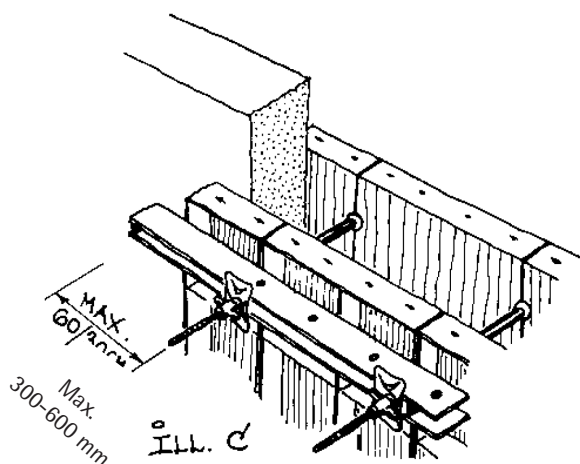
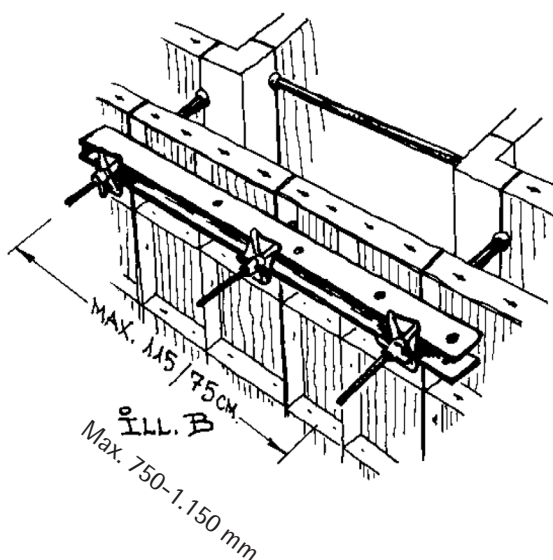
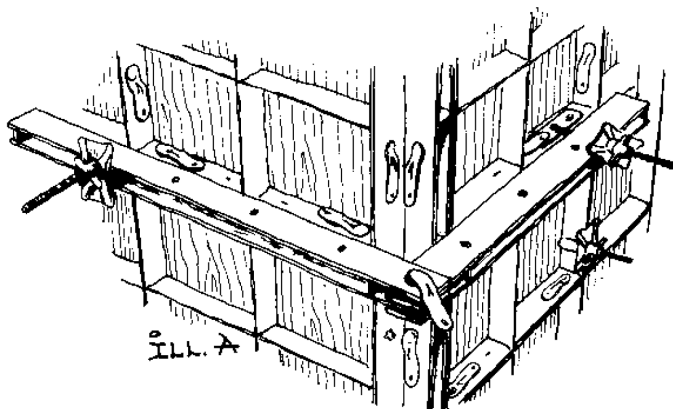
Så snart en udvendig form i en hjørneopbygning overstiger en bredde på 500 mm, skal der monteres forstærkning af formsamlingerne. Dette kan bl.a. gøres ved anvendelse af UNI-traverser (varenr. 7041/7042).

På ill. A er den ene UNI-travers (tv) monteret direkte over DW15-spændestavene med kombiplader. Den anden UNI-travers (th) er monteret med strækholder DW15x240 (varenr. 7043).

Hjørneopbygningen er vist med 250 mm højdeforskydning for at illustrere de to forskellige fastgørelsesmetoder. Ved det udvendige hjørne låses de to traverser med en stikbolt Ø16x100 mm og nål (varenr. 8752 og 8753).

I visse forskallingsopbygninger vil det ikke være muligt at etablere gennemspænding fra den ene side af formen til den anden. Det vil med brug af UNI-traverser være muligt at understøtte en eller flere forme, enten mellem to spænd, som vist på ill. B, eller udkragende, som vist på ill. C.

Hvis forskallingen skal opbygges som kranform, kan UNI-traverserne fastholdes på bagsiden af forskallingen samt i nogen udstrækning overføre kræfter, hvis muligheden for at montere overspænd ikke er til stede. Dette kan gøres enten med strækholder DW15x240 mm (varenr. 7043), som vist på ill. A og ill. B, eller over spændestavene, som vist på ill. C.



Montering og funktion af kranbøjle

Kranbøjle
Varenr. 7030

Bæreevne:

Kranbøjleens bæreevne er 600 kg.

Spredningsvinklen mellem stropperne må ikke overskride 60°

Anvendelsesområde:

RASTER-kranbøjlen må kun anvendes til transport af enkelt-forme samt storflager samlet af flere forme.

Kontrol af kranbøjler:

Kranbøjlen er fremstillet iht. de forskrifter, der er gældende for udstyr til krantransport. Kranbøjlerne er forsynet med et kontrolskilt, hvoraf det fremgår, at kranbøjlerne bliver kontrolleret af et eksternt institut minimum en gang om året.

Montering:

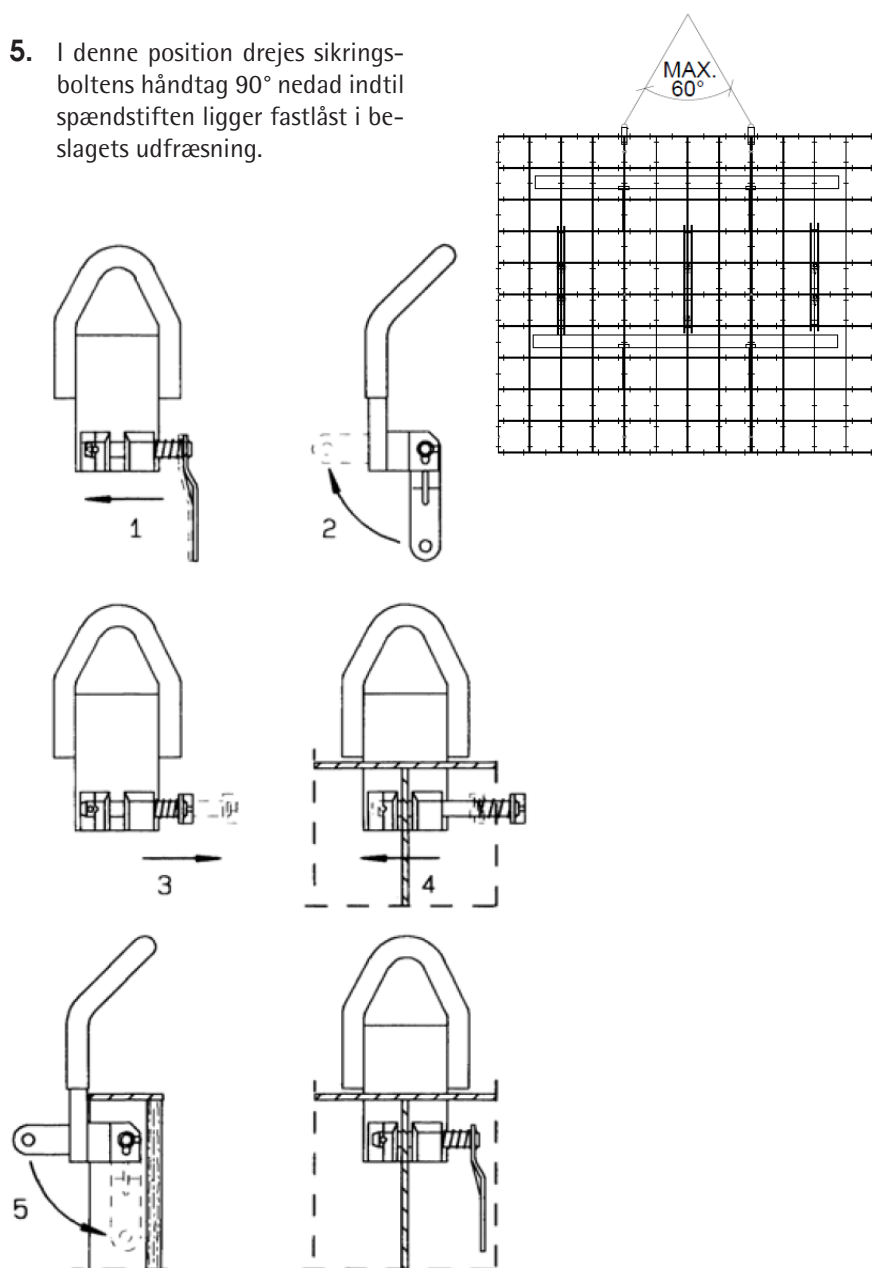
Anhugningspunktet for kranbøjlen er altid det øverste hul, i det mellem- eller yderrammeprofil, der er lodret placeret i løfteposition. Kranbøjlen kan således placeres i et hvilket som helst lodret profil, også i stød, hvor der er dobbeltprofiler. Dog skal man påse, at afstanden mellem kranbøjlerne ikke bliver større end, at spredningen mellem kranstroppe overskrider 60°

1. Før anhugning kan finde sted, skal sikringsboltens løsnings ved at skubbe den frem i retning mod spændstiften for at overvinde fjedertrykket.
2. Sikringsboltens håndtag drejes 90° opad.

3. Nu vil fjederen skyde sikringsboltens tilbage, hvorefter den trækkes helt tilbage og nu er klar til anhugning.
4. Kranbøjlen placeres over det øverste hul i en lodret enkelt- eller dobbeltramme og sikringsboltens trykkes helt frem således, at fjederen er trykket helt i bund.
5. I denne position drejes sikringsboltens håndtag 90° nedad indtil spændstiften ligger fastlåst i beslagets udfærsning.

Kranbøjleens sikringsstift er nu sikret mod at dreje ud og er således klar til brug. Det er vigtigt at sikre sig, at sikringsboltens håndtag ligger plant med forrammen!

Stå altid i god afstand fra, og aldrig under, en forskallingsflage under krantransport eller anhugning.



Montering og funktion af klembøjle

Klembøjle med kile bestående af 3 dele:

Klembøjle, styrebeslag og kile

Varenr. 7011/7012/7013

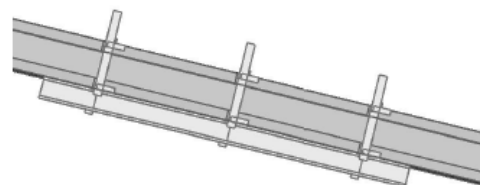
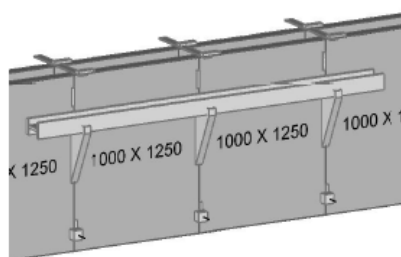
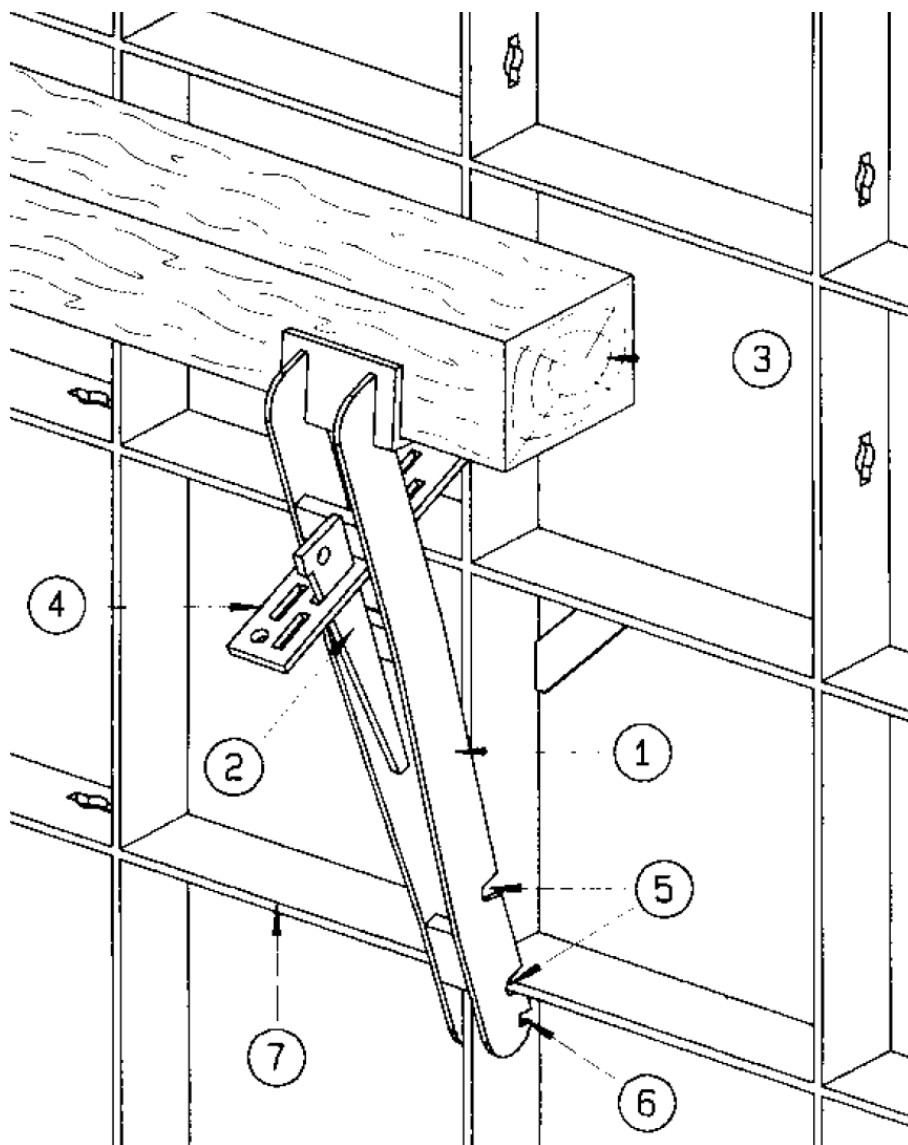
Til opretning af forskalling anvendes stræk (3) af træ, stål eller aluminium, både vandret og lodret. Klembøjlen (1) med kile (2), der monteres i styrebeslaget (4) er konstrueret for en sikker og effektiv fastgørelse af disse stræk.

Montering:

- Først monteres styrebeslaget (4) i den ønskede position
- Dernæst føres klembøjlen (1) ind over styrebeslaget således, at et af hakkene (5/6) sidder placeret over et afstivningsprofil (7) på formen
- Dernæst monteres stræk (3) med en maksimal tykkelse (profilhøjde) på 160 mm
- Til sidst monteres kilen (2) i en af styrebeslagets slidser, afhængig af strækkets tykkelse. Kilen slås til med en hammer
- Nu er formen rettet op og er stabil nok til evt. transport som kranflage

Antal klembøjler andrager som regel 0,5-1 stk. pr. meter væg på den ene side af forskallingen ved håndopstilling. Ved kranflageløft anvendes klembøjler på alle kranflager (dvs. på begge sider af formen).

Ved højder over 1.250 mm anvendes også lodrette stræk, efter samme princip som for vandret stræk.



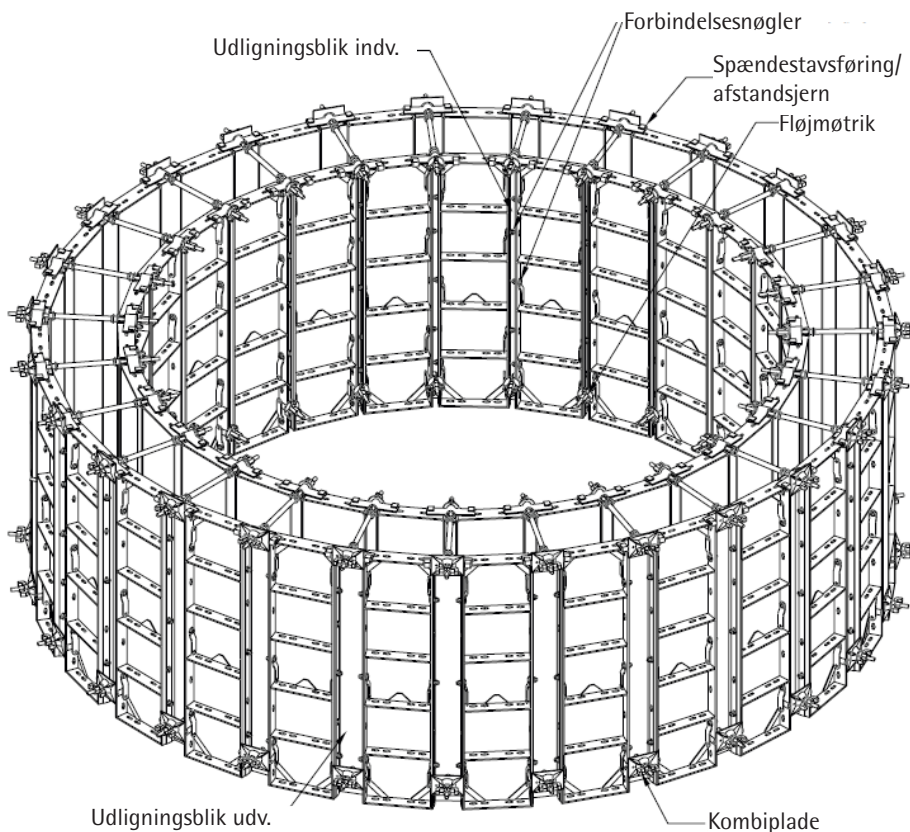
Montering af RASTER Mangekant

Mangekant består reelt kun af to komponenter, nemlig et indvendigt (UBI 46,6 mm) og et udvendigt (UBU 90,2 mm) udligningsblik.

Monteres disse udligningsblik sammen med 1.000 mm brede forme, opnås en mangekant-forskalling (polygon) med en indvendig/udvendig diameter på 10.000- 10.400 mm.

Ved montering af udligningslister på den indvendige side, er der mulighed for at bygge mangekant-forskallinger med diameter >10 meter. Ved brug af smallere forme samt udligningslister kan der bygges forme ned til $\varnothing$ 2.000 mm.

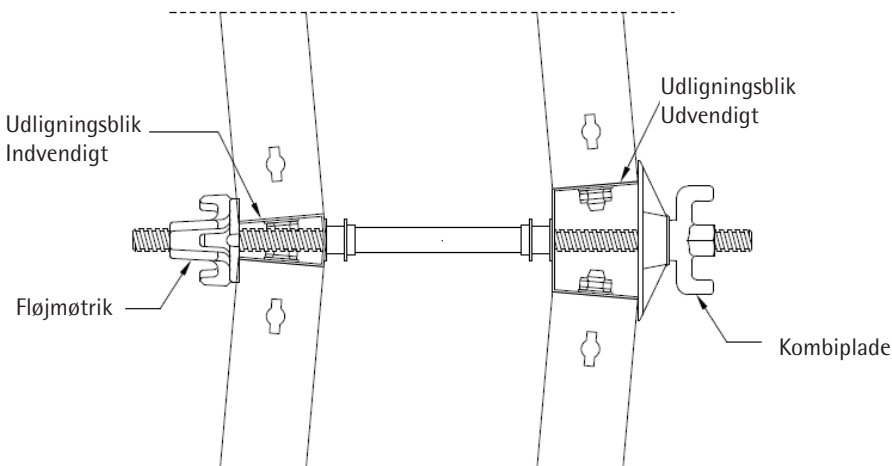
Specifikationer iøvrigt som RASTER.



Ved diametre over 8.000 mm anvendes udligningsblikkene hovedsagelig i forbindelse med 1.000 mm brede forme. Ved mindre diametre anvendes smallere forme. Antal sider i mangekanten skal vælges således, at hhv. udvendig og indvendig udligningsblik går minimum 25 gange op i et fuldt cirkelslag (360°).

Under planlægning og montering skal man være opmærksom på, at udligningsstykkerne, i form af 50 mm formen og 20 mm udligningslisten, fordeler sig jævnt på cirkelens omkreds hhv. på den udvendige og indvendige forskalling.

Spændestedernes vandrette forskydning må maksimalt være 50 mm ved en vægtykkelse på 200 mm, og der skal altid monteres kombiplade ved spænd på udvendigt udligningsblik. Der skal også altid monteres kombiplade ved 50 mm udligning på indvendig form.



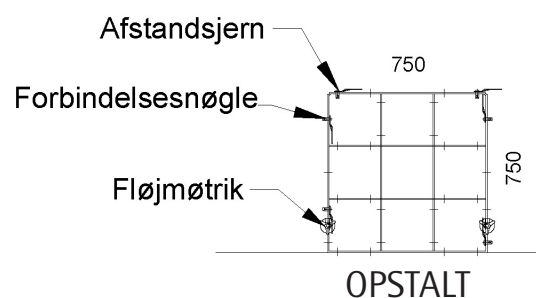
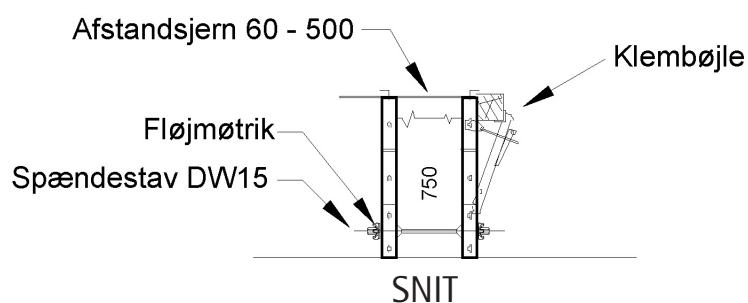
I forbindelse med udligningsblik til mangekant-forskalling anvendes udligningslister på indvendig side kun i størrelsen 20 (40) mm, da det ellers ikke er muligt at montere 5-stiftnøglen fra hhv. højre og venstre side af udligningsblikket.

Hvis man monterer i to tempi, først opstillingsform og dernæst lukkeform, skal man have planlagt udligning på lukkeformen, ellers risikerer man, at der ikke er plads til den.

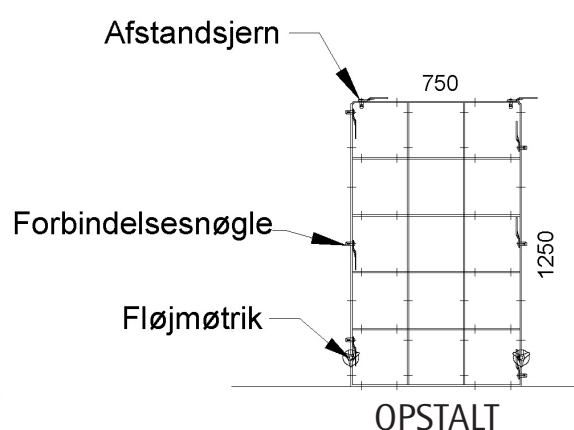
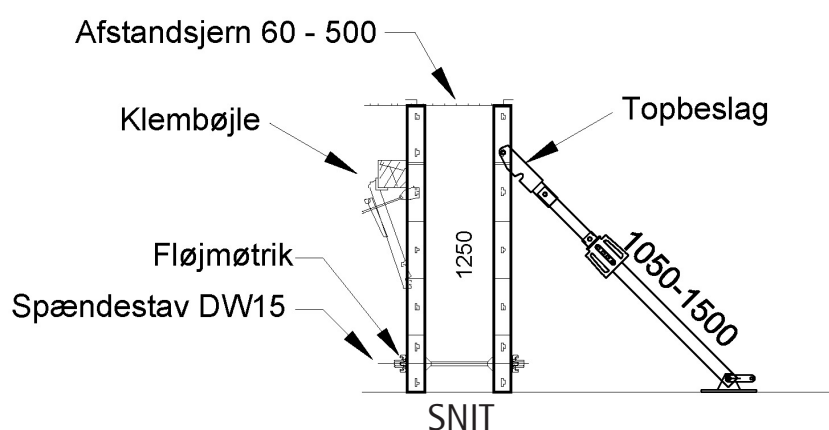
RASTER

Snit og opstalter

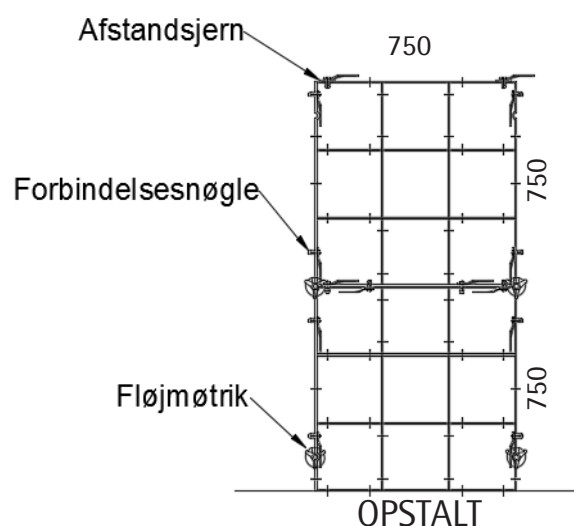
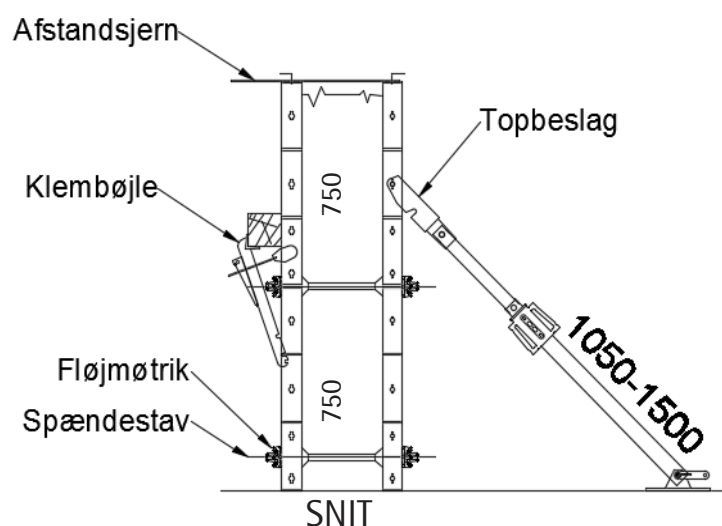
Forskallingshøjde 750 mm:



Forskallingshøjde 1.250 mm:



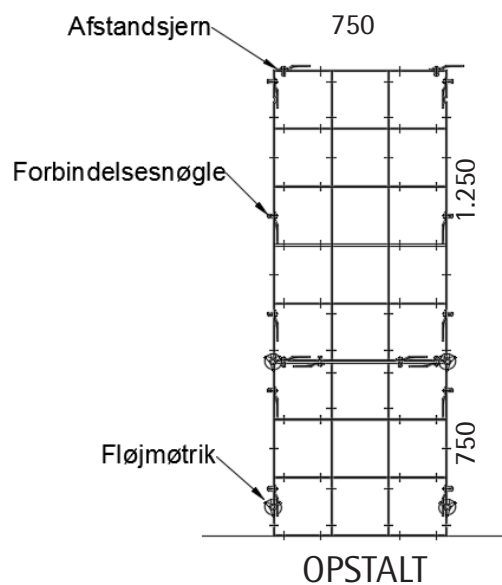
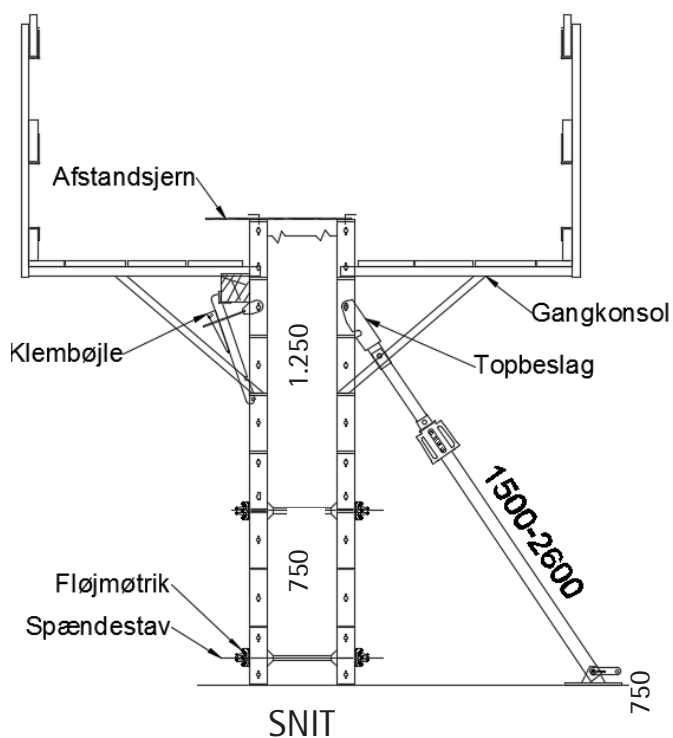
Forskallingshøjde 1.500 mm:



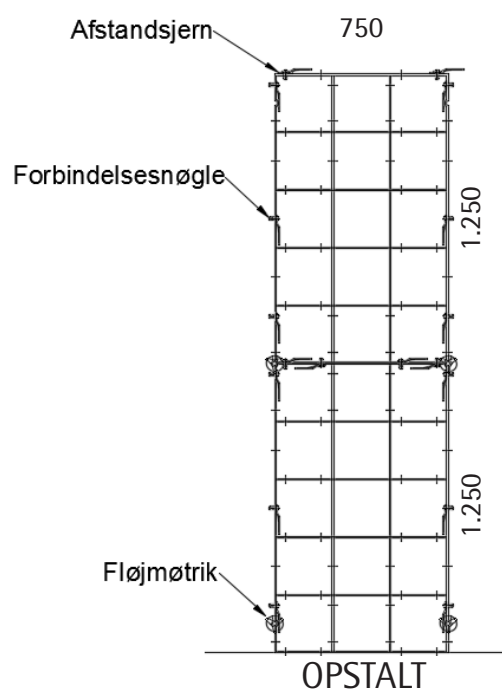
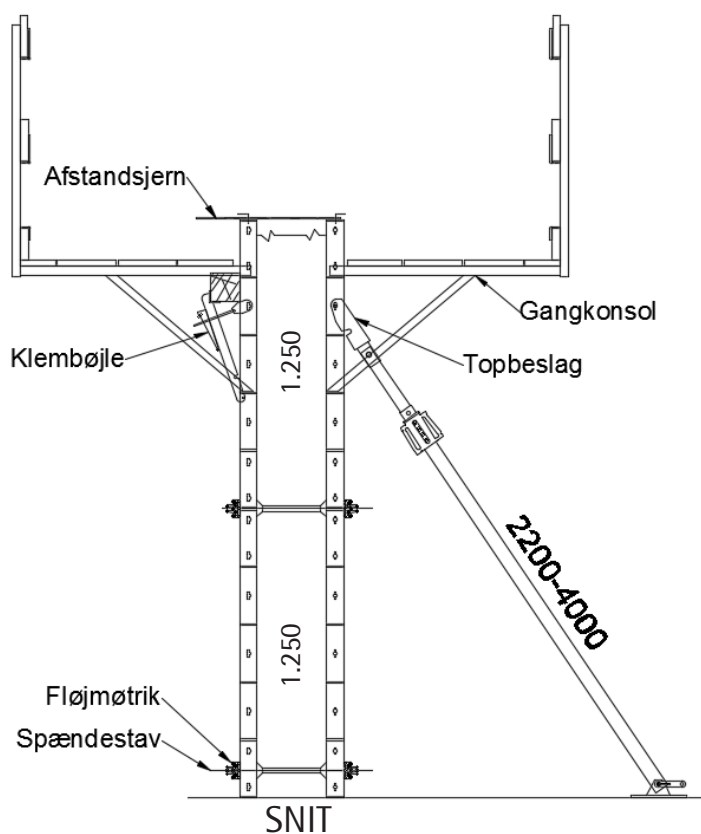
RASTER

Snit og opstalter

Forskallingshøjde 2.000 mm:



Forskallingshøjde 2.500 mm:



Produktprogram

Håndform

Storform

Rund- og Søjleform

Klatre- og Støttekonsol

Dæk- og brunderstøtning

Sikringsudstyr

Montageudstyr

Armeringsstillads og trappetårne

Interimslukninger

Forbrugsvarer

Rådgivning

Info, nyheder m.m.



PASCHAL-Danmark A/S

Bredskiftevej 24-26
DK-8210 Århus V

Telefon 86 24 45 00

PASCHAL-Danmark A/S

Ejby Industrivej 122
DK-2600 Glostrup

Telefon 44 84 46 00



CVR nr.: 67 18 87 13 • info@paschal.dk • www.paschal.dk